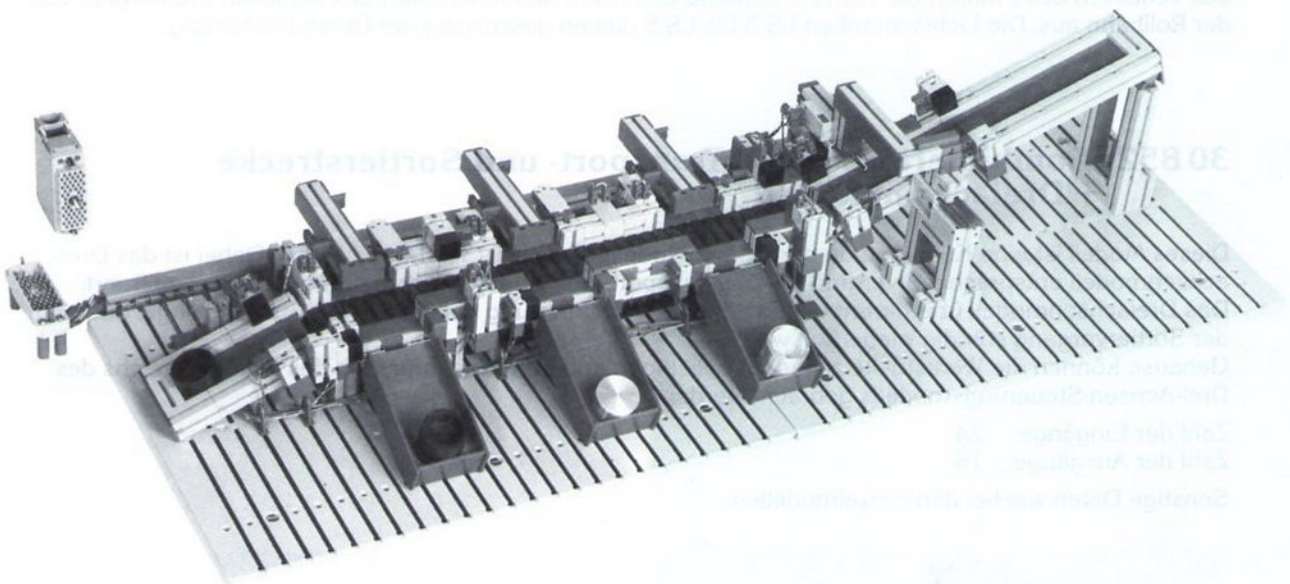


fischertechnik
plan & simulation

30 814 Transport und Sortierstrecke **30 834 dto. mit Relaisstation**

Mit diesem Funktionsmodell läßt sich der Materialfluß mit anschließender Sortierung wirklichsgetreu darstellen. Die Teile können sowohl nach Art des Werkstoffes als auch nach ihren Abmessungen sortiert werden.

Die Werkstücke werden über eine schräge Rollbahn zugeführt und mit Hilfe von 2 Schiebern vereinzelt. Die Förderstrecke sorgt dann für die Weiterführung der Prüfstücke. Nach Erkennen der Teile am zugehörigen Ort stoppt das Förderband und die Auswurfschieber übernehmen die Sortierung in Staubahnen. Diese sind rechtwinklig zur Transportstrecke angeordnet. Die nichterkannten Teile, die man auch als „Ausschuß“ definieren kann, werden über eine Überlaufstrecke am Bandende ausgeschieden.



Zur Steuerung dieses Funktionsmodells kann jede am Markt erhältliche speicherprogrammierbare Steuerung eingesetzt werden sowie Kleincomputer. Im Bedarfsfall wird eine Relaisstation mitgeliefert.

Das Funktionsmodell wird serienmäßig auf eine Grundplatte aufgebaut, komplett verdrahtet und mit einem Vielfachstecker geliefert.

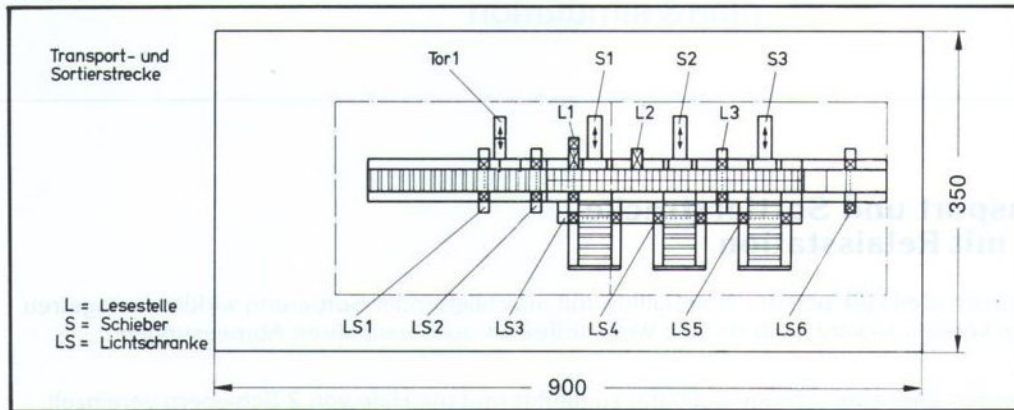
Technische Daten

Dateneingabe:	2 Zweidraht-Initiatoren nach Namur DIN 19 234, ein Datenblatt liegt jeder Lieferung bei. 9 Fotowiderstände (R bei 50 Lux 1–3 k), Dunkelwiderstand 1 M Verlustleistung 20 mW, 10 Mikrotaster ($I_{max.} = 1 A$, $U_{max.} = 40 V$)
Datenausgabe:	6 Gleichstrommotoren, davon 5 im Reversierbetrieb
Stromversorgung:	Motor $U = 6-10 V$; max. 500 mA, Lampe $U = 4,5 V$, max. 200 mA
Abmessungen:	900 x 350 x 185 mm, Gewicht 15,5 kg

Funktion (gemäß Abbildung)

Sobald die Prüfkörper auf der Rollbahn liegen und die Anlage eingeschaltet ist, gibt die Lichtschranke LS 1 das Startsignal. Die Prüfkörper werden durch Tor 1 vereinzelt und passieren die Lichtschranke LS 2. Die Lichtschranke gibt das Signal zum Start des Förderbandes. Damit werden die Prüfkörper zu den Lesestellen transportiert. An den Lesestellen 1-3 werden die Prüfkörper auf Werkstoffart und Größe abgefühlt:

Lageplan



Erfüllt ein Prüfkörper die Bedingungen einer Lesestelle, wird er an der folgenden Auswurfstelle durch den Schieber vom Förderband auf die Staustrecke bewegt. Ist keine der Prüfbedingungen erfüllt, so verläßt das Teil das Förderband als „Ausschuß“ an der Überlaufstrecke. Die Lichtschranken LS 3 bis LS 6 melden das Verlassen des Prüfkörpers vom Förderband und lösen damit den Start des nächsten Prüfkörpers von der Rollbahn aus. Die Lichtschranken LS 3 bis LS 5 dienen gleichzeitig der Überfüllsicherung.

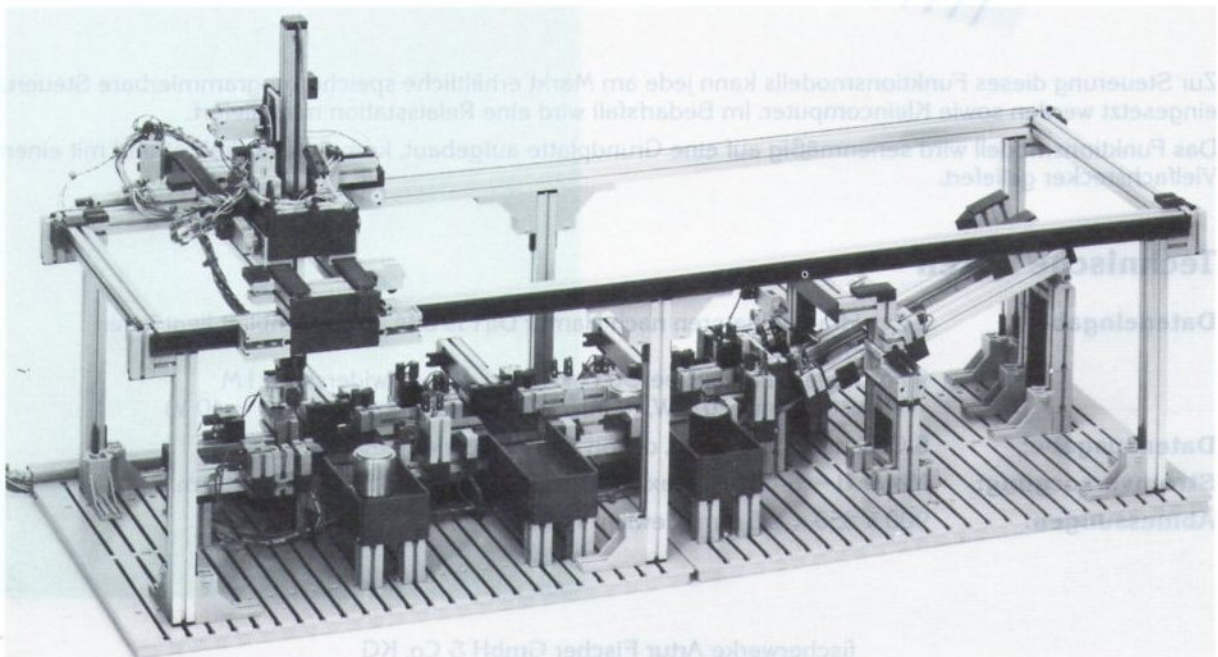
30 852 Kombiniertes Modell Transport- und Sortierstrecke + Dreiachsenmodell

Dieses Modell ist eine Kombination der beiden Modelle Typen Nr. 30 814 und 30 811. Dabei ist das Dreiachsenmodell entsprechend vergrößert. Die Transport- und Sortierstrecke ist geringfügig modifiziert. Das Dreiachsenmodell übernimmt die Funktion der Rückführung der Teile in die Ausgangslage. So kann der Sortiervorgang ständig wiederholt werden. Genauso können die Werkstücke zu jedem beliebigen anderen Platz innerhalb des Arbeitsbereichs des Drei-Achsen-Steuerungsmodells gebracht werden.

Zahl der Eingänge: 24

Zahl der Ausgänge: 16

Sonstige Daten wie bei den Einzelmodellen.



Größe der Anlage: ca. 900 x 350 x 470 mm, Gewicht incl. Transportbox: 24 kg